



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

	22.07.15	****	****	****	品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1 用紙：A3	備考	図面番号	GC00000	***	
	年月日	変更内容	製図	角横打皿(PC50)	SPHC	3.0×16	1	熔融亜鉛メッキ					名称	ワンタッチ角横打 PC50	図名	製品図
	年月日	変更内容	製図	前爪	SUS304	0.5×15	1	熔融亜鉛メッキ			承認	審査	検図	製図	株式会社大谷樋受製作所	
	年月日	変更内容	製図	後爪	SPCC	0.8×15	1	熔融亜鉛メッキ								

-**-*(****. **. **)