



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AD00030			***
△				瓦下皿 (120)	SPHC	3×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ 瓦下 横打 6×13			
△				瓦下足	SPHC	6×13	1	熔融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図			
△				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所				
△				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ														
記号	年月日	変更内容	製図																			

-*-** (****, **, **)