



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

| 記号 | 年月日 | 変更内容 | 製図 | 品名 | 材質 | 寸法 | 数量 | 表面処理 | 備考 | 縮尺：1/1 | 備考 | 図面番号 | A I 0 0 0 4 0 | *** |
|----|----------|------|----|-----------|--------|--------|----|---------|----|--------|----|--------------------|---------------|-----|
| △4 | | | | 横打皿 (120) | SPHC | 3×16 | 1 | 溶融亜鉛メッキ | | 用紙：A 3 | | 承認 | 審査 | 検図 |
| △3 | | | | 横打足 | SPHC | 8×8 | 1 | 溶融亜鉛メッキ | | | | | | |
| △2 | | | | 前爪 | SUS304 | 0.5×12 | 1 | 溶融亜鉛メッキ | | | | | | |
| △1 | | | | 後爪 | SPCC | 0.8×12 | 1 | 溶融亜鉛メッキ | | | | | | |
| | 21.07.21 | **** | ** | | | | | | | | | 株式会社大谷樋受製作所 | | |

-*-** (****, **, **)