



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AD00050			***								
△				瓦下皿 (150)	SPHC	3×19	1	溶融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ 瓦下 横打											
△				瓦下足	SPHC	3×19	1	溶融亜鉛メッキ						<table border="1"> <tr> <td>承認</td> <td>審査</td> <td>検図</td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				承認	審査	検図	製図					図名	製品図			
承認	審査	検図	製図																											
△				前爪	SUS304	0.5×15	1	溶融亜鉛メッキ						株式会社大谷樋受製作所																
△				後爪	SPCC	0.8×12	1	溶融亜鉛メッキ																						
記号	年月日	****	変更内容	製図																										

-**-** (****, **, **)