



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	A H 0 0 3 0		***
④				打込皿 (105)	SPHC	3×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A 3								名称	ワンタッチS型打込		
③				打込足	SPHC	6×6	1	熔融亜鉛メッキ						承認				名称	105		
②				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ						検図				図名	製品図		
①				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ						製図				株式会社大谷樋受製作所			
記号	年月日	変更内容	製図																		

\*\*\*-\*\*\*\*-\*\* (\*\*\*\*, \*\*, \*\*)