



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

記号	年月日	変更内容	製図	品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1	備考	図面番号	GB00001	***
△	22.07.15	****	**	角打込皿 (PC50)	SPHC	3.0×16	1	溶融亜鉛メッキ		用紙：A3		承認	審査	検図
△				打込足	SPHC	6×6	1	溶融亜鉛メッキ						
△				前爪	SUS304	0.5×15	1	溶融亜鉛メッキ						
△														
△														

株式会社大谷樋受製作所