



表面処理：爪溶接・トンボリベット止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GA00000-GA00005		***
④				角面打皿・直角(PC50)	SPHC	3.0×16	1	溶融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角面打・直角 PC50 各出		
③				トンボ	SPHC	1.8×15	1	溶融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図		
②				前爪	SUS304	0.5×15	1	溶融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所			
①				後爪	SPCC	0.8×15	1	溶融亜鉛メッキ													
記号	年月日	***	***	中空リベット	SWCH10A	3.5×9	1	溶融亜鉛メッキ													
変更内容																					

\*\*\*-\*\*\*\*-\*\* (\*\*\*\*, \*\*, \*\*)