



表面処理：爪溶接・トンポリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GA00010-GA00012	***	
④				面打・直角(N3.5-II)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角面打・直角 N3.5-II 各出		
③				トンボ	SPHC	2.0×10	1	熔融亜鉛メッキ						承認    審査    検図    製図				図名	製品図		
②				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所			
①				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ													
記号	年月日	***	***	変更内容	製図																

\*\*\*-\*\*\*\*-\*\* (\*\*\*\*, \*\*, \*\*)