



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考	図面番号	HE00070	***								
④				角段付皿 (V300)	SPHC	4.0×25	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3					<table border="1"> <tr> <td>承認</td> <td>審査</td> <td>検図</td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	承認	審査	検図	製図					名称	ワンタッチ大型角段付・小波 東洋M150 各段
承認	審査	検図	製図																						
③				前爪	SUS304	0.5×19	1	熔融亜鉛メッキ		縮尺：1/3				図名		製品図									
②				後爪	SPCC	0.8×19	1	熔融亜鉛メッキ						株式会社大谷樋受製作所											
①				中空リベット	SUS304	6.0×12	1																		
記号	年月日	変更内容	製図																						

-**-** (****, **, **)