



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

| 記号 | 年月日      | 変更内容 | 製図 | 品名        | 材質     | 寸法     | 数量 | 表面処理    | 備考 | 縮尺：1/1 | 備考 | 図面番号 | AB11042 | *** |
|----|----------|------|----|-----------|--------|--------|----|---------|----|--------|----|------|---------|-----|
| ④  |          |      |    | 打込皿 (120) | SPHC   | 3×13   | 1  | 熔融亜鉛メッキ |    | 用紙：A3  |    | 承認   | 審査      | 検図  |
| ③  |          |      |    | 打込足       | SPHC   | 6×6    | 1  | 熔融亜鉛メッキ |    |        |    |      |         |     |
| ②  |          |      |    | 前爪        | SUS304 | 0.5×12 | 1  | 熔融亜鉛メッキ |    |        |    |      |         |     |
| ①  |          |      |    | 後爪        | SPCC   | 0.8×12 | 1  | 熔融亜鉛メッキ |    |        |    |      |         |     |
|    | 22.02.25 | **** | ** |           |        |        |    |         |    |        |    |      |         |     |
| 記号 | 年月日      | 変更内容 | 製図 |           |        |        |    |         |    |        |    |      |         |     |

株式会社大谷樋受製作所

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*. \*\*. \*\*)