



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

記号	年月日	変更内容	製図	品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1	備考	図面番号	HE00020	***
△4				角段付皿(M120)	SPHC	4.0×19	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3		承認	審査	検図
△3				前爪	SUS304	0.5×15	1	熔融亜鉛メッキ						
△2				後爪	SPCC	0.8×15	1	熔融亜鉛メッキ						
△1				中空リベット	SUS304	6.0×12	1							
	22.09.02	****	**									株式会社大谷樋受製作所		

-**-*(****.**, **)