



表面処理：爪溶接・トンボリペット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GD00010			***
④				瓦下(N3.5-II)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ 角瓦下			
③				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ										図名	製品図			
②				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ														
①																		株式会社大谷樋受製作所				
記号	年月日	****	変更内容	製図																		

-**-*(****.**, **)