



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GB00002		***								
④				角打込皿 (PC50)	SPHC	3.0×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角打込 片爪 6角 PC50 足長										
③				打込足	SPHC	6×6	1	熔融亜鉛メッキ						<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>審査</th> <th>検図</th> <th>製図</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				承認	審査	検図	製図					図名	製品図		
承認	審査	検図	製図																										
②				前爪	SUS304	0.5×15	1	熔融亜鉛メッキ						<b>株式会社大谷樋受製作所</b>															
①																													
記号	年月日	****	変更内容	製図																									

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*. \*\*. \*\*)