



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GE00000		***
△				角段付皿(PC50)	SPHC	3.0×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角段付・小波 PC50 角段		
△				前爪	SUS304	0.5×15	1	熔融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図		
△				後爪	SPCC	0.8×15	1	熔融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所			
1	22.07.15	****																			
記号	年月日	変更内容		製図																	

-**-*(****. **. **)