



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

記号	年月日	変更内容	製図	品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1	備考	図面番号	AE00022	***
△				段付・大波(100)	SPHC	3.0×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3		名称	ワンタッチ段付・大波 100 各段	
△				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ			承認	審査	検図	製図
△				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ						
1	22.04.15	****	**									図名	製品図	
<b>株式会社大谷樋受製作所</b>														

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*, \*\*, \*\*)