



表面処理：爪溶接・トンボリベット止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GA00040-GA00045		***								
④				角面打皿・直角(X70)	SPHC	3.0×16	1	溶融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角面打・直角										
③				トンボ	SPHC	1.8×15	1	溶融亜鉛メッキ						<table border="1"> <tr> <td>承認</td> <td>審査</td> <td>検図</td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				承認	審査	検図	製図					図名	製品図		
承認	審査	検図	製図																										
②				前爪	SUS304	0.5×15	1	溶融亜鉛メッキ						株式会社大谷樋受製作所															
①				後爪	SPCC	0.8×15	1	溶融亜鉛メッキ																					
記号	年月日	変更内容	製図	中空リベット	SWCH10A	3.5×9	1	溶融亜鉛メッキ																					

-**-*(****.**, **)