



表面処理：爪溶接・トンポリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AA02420-AA02425		***		
				面打・4寸(100)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ面打・4寸 100 各出				
				トンボ	SPHC	1.8×10	1	熔融亜鉛メッキ						承認				審査	検図	製図	図名	製品図	
				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ														株式会社大谷樋受製作所	
				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ															
				中空リベット	SWCH10A	3.5×9	1	熔融亜鉛メッキ															
記号	年月日	変更内容																					

-**-*(****. **. **)