



表面処理：爪溶接・トンボリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AA00010-AA00012	***	
④				面打・直角(75)	SPHC	2.0×11	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ面打・直角 75 各出		
③				トンボ	SPHC	2.0×11	1	熔融亜鉛メッキ						承認 審査 検図 製図				図名	製品図		
②				前爪	SUS304	0.5×10	1	熔融亜鉛メッキ													
①				後爪	SPCC	0.8×10	1	熔融亜鉛メッキ		記号	年月日	***	変更内容	**	製図						
				中空リベット	SWCH10A	3.5×9	1	熔融亜鉛メッキ													

-**-*(****. **. **)