



表面処理：爪溶接・トンポリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GC00010		***								
④				横打(N3.5-II)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角横打										
③				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ						<table border="1"> <tr> <td>承認</td> <td>審査</td> <td>検図</td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				承認	審査	検図	製図					図名	製品図		
承認	審査	検図	製図																										
②				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ						<b>株式会社大谷樋受製作所</b>															
①																													
記号	年月日	****	変更内容	製図																									

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*. \*\*. \*\*)