



表面処理：爪溶接・トンボリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

| | | | | 品名 | 材質 | 寸法 | 数量 | 表面処理 | 備考 | 縮尺：1/1 | | | | 備考 | | | | 図面番号 | AA04050-AA04052 | *** |
|------|-----|-----|-----|------------|---------|--------|----|---------|----|--------|--|--|--|----|----|----|----|-------------|----------------------|-----|
| ④ | | | | 面打・直角(150) | SPHC | 3.0×19 | 1 | 熔融亜鉛メッキ | | 用紙：A3 | | | | | | | | 名称 | ワンタッチ面打・直角 150 各出 | |
| ③ | | | | トンボ | SPHC | 3.0×16 | 1 | 熔融亜鉛メッキ | | | | | | 承認 | 審査 | 検図 | 製図 | 図名 | 製品図 | |
| ② | | | | 前爪 | SUS304 | 0.5×15 | 1 | 熔融亜鉛メッキ | | | | | | | | | | 株式会社大谷樋受製作所 | | |
| ① | | | | 後爪 | SPCC | 0.8×12 | 1 | 熔融亜鉛メッキ | | | | | | | | | | | | |
| 記号 | 年月日 | *** | *** | 中空リベット | SWCH10A | 3.5×9 | 1 | 熔融亜鉛メッキ | | | | | | | | | | | | |
| 変更内容 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

-**-*(****. **. **)