





表面処理: 爪溶接後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。 (JIS H 8641 HDZ35)

							品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺: 1/1						図	面番号	A C O 1 O 1 O
4							横打(75)	SPHC	2.0×11	1	溶融亜鉛メッキ			備考	<u> </u>						D > 5 7 ## +T
3							前爪	SUS304	0.5×10	1	溶融亜鉛メッキ		用紙:A3						名	称	ワンタッチ横打
2							後爪	SPCC	0.8×10	1	溶融亜鉛メッキ			承認	1	審 査	検 図	製図	1		7 5
\triangle																				名	製品図
	22. 02. 25	* * * *				* *														+4	十
記号	年月日	変	更	内	容	製図														不	式会社大谷樋受製作所

-*-** (****. **. **)