



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AB01033		***
④				打込皿 (105)	SPHC	1.8×15	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ打込 片爪 6角 105 足長長		
③				打込足	SPHC	6×6	1	熔融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図		
②				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所			
①																					
記号	年月日	****	変更内容	製図																	

-**-*(****. **. **)