



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、溶融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AB00020		***
④				打込皿 (100)	SPHC	1.8×15	1	溶融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ打込 片爪 5角		
③				打込足	SPHC	5×5	1	溶融亜鉛メッキ						承認				名称	100 足短		
②				前爪	SUS304	0.5×12	1	溶融亜鉛メッキ						検図				図名	製品図		
①														製図				株式会社大谷樋受製作所			
記号	年月日	****	変更内容	製図																	

-**-** (****, **, **)