



表面処理：爪溶接・トンボリベット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	AA01020-AA01025	***	
④				面打・直角(100)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ面打・直角 100 各出		
③				トンボ	SPHC	1.8×10	1	熔融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図		
②				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ													
①				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ													
	22.02.25	***		中空リベット	SWCH10A	3.5×9	1	熔融亜鉛メッキ													
記号	年月日	変更内容			製図												<b>株式会社大谷樋受製作所</b>				

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*.\*\*, \*\*)