



表面処理：爪溶接・トンボリペット止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	GE00010		***								
				段付(N3.5-II)	SPHC	3.0×13	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ 角段付 N3.5-II										
				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ						<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>審査</th> <th>検図</th> <th>製図</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				承認	審査	検図	製図					図名	製品図		
承認	審査	検図	製図																										
				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ						<b>株式会社大谷樋受製作所</b>															
記号	年月日	変更内容	製図																										

\*\*-\*\*\*\*-\*(\*\*\*\*.\*\*, \*\*)