



表面処理：爪溶接・カシメ止め後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。
(JIS H 8641 HDZ35)

記号	年月日	変更内容	製図	品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1	備考	図面番号	AD01030	***
△4				瓦下皿 (105)	SPHC	3×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3		承認	審査	検図
△3				瓦下足	SPHC	6×13	1	熔融亜鉛メッキ						
△2				前爪	SUS304	0.5×12	1	熔融亜鉛メッキ						
△1				後爪	SPCC	0.8×12	1	熔融亜鉛メッキ						
	22.02.25	****	**											
記号	年月日	変更内容	製図											

株式会社大谷樋受製作所

-**-*(****.**, **)