



表面処理：爪溶接後、熔融亜鉛メッキ仕上げのこと。  
(JIS H 8641 HDZ35)

				品名	材質	寸法	数量	表面処理	備考	縮尺：1/1				備考				図面番号	G C 0 0 0 4 0		***
④				角横打皿 (X70)	SPHC	3.0×16	1	熔融亜鉛メッキ		用紙：A3								名称	ワンタッチ角横打 X70		
③				前爪	SUS304	0.5×15	1	熔融亜鉛メッキ						承認	審査	検図	製図	図名	製品図		
②				後爪	SPCC	0.8×15	1	熔融亜鉛メッキ										株式会社大谷樋受製作所			
①																					
記号	年月日	****	変更内容	製図																	

\*\*-\*\*\*\*-\*\* (\*\*\*\*, \*\*, \*\*)